

## Produktdatenblatt

### NewPro-Pox EG

#### Beschreibung

NewPro-Pox EG ist eine hochwertige 2-Komp. Epoxidharz-Eisenglimmer-Beschichtung mit hoher mechanischer Sperrwirkung und ist daher besonders geeignet als Korrosionsschutz-Zwischenbeschichtung in Überwasserbereichen. NewPro-Pox EG neigt, wie alle Epoxidharz-Produkte, zum Auskreiden bei direkter UV-Belastung.

#### Technische Daten

Dichte (DIN 53217/+20°C):

- ca. 1,53 g/ml (Mischung).

Festkörper:

- Volumen: ca. 49%.

Mischungsverhältnis:

- Volumen: 7,0 : 1,0 - Basis mit Härter 0309-0002.

VOC-Wert:

- ca. 435 gr./Ltr.

Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt des Produktes.

#### Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung:

Untergründe müssen sauber, trocken und tragfähig sein. Verwitterte, rissige und nicht mehr einwandfrei haftende Schichten sind restlos zu entfernen. Bei Bedarf geeignete Grundierung gemäß bedarfsgerechter Spezifikation verwenden. Vorhandene, fest anhaftende Altbeschichtungen nach entsprechender Oberflächen-vorbereitung und Überprüfung der Haftung/Verträglichkeit überarbeiten.

Hinweis:

Die Qualität der Beschichtung ist abhängig von diversen Bedingungen, wie z.B. Untergrundvorbereitung, Witterungsverhältnisse während der Applikation und Aushärtung sowie Sorgfalt bei der Verarbeitung und der Durchführung der Beschichtung. Die Tragfähigkeit und Haftung von Altbeschichtungen ist durch eine Probebeschichtung vor Beginn der Applikation zu überprüfen.

Mischanleitung:

NewPro-Pox EG (Basismaterial und Härter) im Verhältnis 28 kg Basismaterial und 4 kg Härter und entsprechend der zu verarbeitenden Menge mischen.

NewPro-Pox EG kann bei Bedarf mit NewPro-Sol Verdünnung EP für Epoxidharz-Grundierungen verdünnt werden in einem auf dem Produkt angegebenen Verhältnis.

## Verarbeitungshinweise

Verarbeitung:

NewPro-Pox EG vor der Verarbeitung sorgfältig umrühren mit einem geeigneten mechanischen Rührgerät. Achten Sie dabei auf die Sauberkeit der Arbeitsgeräte, da bereits geringfügige Verschmutzungen bzw. Restfeuchtigkeit am Arbeitsgerät das Ergebnis der Anwendung erheblich mindern können. Tragen Sie NewPro-Pox EG mittels eines Pinsels, einer Rolle oder eines Sprüh-/Airlessgerät in Lieferviskosität auf. Die empfohlene Trockenschichtdicke beträgt 50-75 µm.

Bei Bedarf ist eine Verdünnung mit NewPro-SOL Verdünnung EP möglich.

Maschinelle Verarbeitung:

NewPro-Pox EG kann mit üblichen Sprüh-/Airlessgeräten verarbeitet werden. Beachten Sie hierbei die Angaben des Geräteherstellers.

Bitte beachten Sie dabei folgende empfohlenen Richtwerte:

Sprüh-/Airless-Spritzen:

- Pumpenverdichtung min. 1:60
- Spritzdruck 120-150 Bar
- Düse 0,43-0,48 mm.

Hinweis zur maschinellen Verarbeitung:

Sorgen Sie während der Spritzverarbeitung für trockene Spritzluft. Gegebenenfalls verwenden Sie einen Wasserabscheider.

Warnhinweis:

Nur in gut belüfteten Räumen oder im Freien verarbeiten.

Verbrauch:

- ca. 9,8 m<sup>2</sup>/Ltr. bei einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

Ein exakter Materialbedarf ist durch eine Probebeschichtung am Objekt zu ermitteln.

## Verarbeitungsbedingungen

Die Verarbeitung und Trocknung kann in einem Untergrund- und Umgebungs-temperaturbereich von min. +5°C und max. +30°C erfolgen. Der Wert der Luftfeuchtigkeit sollte nicht 85% überschreiten. Taupunkt beachten.

Während der Austrocknungszeit ist der zu beschichtende Bootskörper gegen Regen zu schützen sowie gegen direkte Sonneneinstrahlung.

Warnhinweis:

Nur in gut belüfteten Räumen oder im Freien verarbeiten.

Trocknungszeit:

T [°C]	min. Intervall [h]	max. Intervall [Tg]
+5°C	24 h	90 Tg
+10°C	16 h	90 Tg
+20°C	8 h	90 Tg
+30°C	4 h	90 Tg.

Die Trocknungszeit ist abhängig von Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit.

## Verarbeitungsbedingungen

Topfzeit (+20°C):

- ca. 8 Stunden.

Reinigung der Werkzeuge:

- im frischen Zustand mit Wasser und gegebenenfalls Reinigungsmittel verwenden.

## Qualität der Beschichtung

Die Qualität der Beschichtung ist abhängig von diversen Bedingungen, wie z.B. Untergrundvorbereitung, Witterungsverhältnisse während der Applikation und Aushärtung sowie Sorgfalt bei der Vorbereitung und Durchführung der Beschichtung. Die besten Ergebnisse werden durch Strahlreinigung gemäß DIN 55928, Teil 4 bzw. DIN ISO 12944-4, Normreinheitsgrad SA 21/2 erzielt. Die Tragfähigkeit und Haftung von Altbeschichtungen ist durch eine Probebeschichtung zu überprüfen. Verwitterte, rissige und nicht mehr einwandfrei haftende Schichten sind restlos zu entfernen.

Produkte vor der Verarbeitung generell mit einem mechanischen Rührgerät sorgfältig aufrühren. Bei der Verarbeitung von zweikomponentigen Produkten ist der Inhalt des Härter-Gebindes in das Gebinde mit der Stamm-Komponente vollständig entleeren. Härter-Gebinde gut auslaufen lassen. Stamm-Komponente und Härter gründlich vermischen, am besten mit einem mechanischen Rührwerk, umtopfen und erneut vermischen. Auf die Sauberkeit der Arbeitsgeräte achten.

Bereits geringfügige Verschmutzungen bzw. Restfeuchtigkeit am Arbeitsgerät können das Ergebnis der Anwendung erheblich mindern. Bei Spritzverarbeitung für trockene Spritzluft zu sorgen (Wasserabscheider).

## Lieferform

Verpackungseinheit:

- 32 Liter (28 Liter Basis und 4 Liter Härter) Blechdose mit Verschluss zum mehrmaligen Wiederverschließen.

Farbe:

- Farbton siehe Deckel. Der Farbton kann geringfügig abweichen.

## Sonstige Hinweise

Transport:

- kennzeichnungsfrei und kein Gefahrgut.

Lagerung:

- 12 Monate lagerfähig bei +20°C in original verschlossenen Gebinden
- Anbruchgebände sorgfältig verschließen und schnellstens verarbeiten
- kühl, frostgeschützt, in original verschlossener Verpackung.

Entsorgung:

- nur restentleerte Behälter dem Recycling zuführen
- Entsorgung von Produktrückständen über örtliche Entsorgungsannahmestellen
- nicht über Kanalisationssystem oder Zugänge zu sonstigen Abwassersystemen entsorgen.

## **Arbeitshygiene**

Vor den Pausen und nach dem Arbeitsende Hände waschen. Bei der Arbeit nicht essen, trinken und rauchen. Augen- und Hautkontakt vermeiden. Gegebenenfalls Schutzkleidung tragen.

Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt des Produktes.

## **Sicherheitsratschläge**

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Behälter dicht verschlossen halten. Spritzer in den Augen sofort mit viel Wasser auswaschen. Benetzte Hautstellen mit Wasser und Seife waschen. Verwenden Sie keine Lösungsmittel oder Reinigungsmittel. Gegebenenfalls ärztlichen Rat einholen. Während der durchführenden Arbeiten nicht rauchen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen.

Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt des Produktes.

## **Schutzmaßnahmen**

Die allgemeinen Schutzvorkehrungen für wasserlösliche Stoffe sind zu beachten.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt des Produktes.

Stand: 20.03.2006